

آب خشک، ۴ رفته، ۴ سیلندر خطی، توربو شارژ، اینتر کوپر، موتور دیزل الکترونیکی

## موتور

|  |   |
|--|---|
| مدل  | ایسوزو آیان   |
| نوع  | آب خشک، ۴ رفته، ۴ سیلندر خطی، توربو شارژ، اینتر کوپر، موتور دیزل الکترونیکی |
| قدرت   | 162 HP/ 2000 rpm SAE J1349  |
| حداکثر گشتاور  | 656 Nm/1500 rpm   |
| حجم جابجایی موتور  | 5183cc  |
| قطر سیلندر و کورس پیستون   | 115mmx125mm   |
| این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier III آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار کارهای آلوده می باشد.  |   |
| سازشی پایین  |   |
| سازشی: دارای فریم فوطی - شاسی پایین تقویت شده. دارای تیغه بولدوزر در جلو و دو پایه نگهدارنده در عقب مطابق با استاندارد.  |   |
| اکسل جلو دو تکه دارای ۲ بزرگی، دوران اکسل در هر دو جهت به میزان ۸ درجه محور ها. برای فرار گیری در بهترین موقعیت و همچنین قفل شدن اکسل در هر موقعیت دلخواه جهت استحکام کامل دستگاه. |   |
| لاستیک ها:   | ۱۶ لایه ۱۶۰۰-۲۰   |

## بیل مکانیکی HMK 200W



## سیستم حرکت و ترمزها

|                   |  |
|-------------------|--|
| موتورگردان        | تمام هیدرواستاتیک  |
| موتور حرکتی       | هیدروموتور پیستونی محوری   |
| گیربکس            | کاهنده دنده سیاره ای ۲ مرحله ای  |
| سیستم پیشروی      |  |
| حداکثر سرعت       | 22.5 Km/h  |
| حداقل سرعت        | 8 Km/h   |
| حداکثر نیروی کششی | 11,500 Kgf   |
| حداکثر شیب عبوری  | 30° (65%)  |
| سیستم ترمز:       | ترمز هیدرولیکی دارای ترمز جلو و عقب مجزا در ترمز هیدرولیکی با نیروی آزادکننده فنر، فرار گرفته در ترمز جرح جهت استحکام و امنیت بیشتر. |

## ظرفیت

|                |         |                 |           |
|----------------|---------|-----------------|-----------|
| مخزن سوخت:     | 354 lit | روغن موتور:     | 20.5 lit  |
| گیربکس:        | 3 lit   | سیستم هیدرولیک: | 305 lit   |
| گیربکس گردان:  | 5 lit   | راد پانور:      | 29.3 lit  |
| مخزن هیدرولیک: | 165 lit | اکسل عقب و جلو: | 14/16 lit |
| سرعت گردش:     | 11 rpm  |                 |           |



## مشخصات

### سیستم هیدرولیک:

|   |   |
|---|---|
| بیمب اصلی                                   | بیمب پیستونی محوری دوقلو با جابجایی متغیر |
| نوع   | 2x234 lit/min                             |
| حداکثر دبی                                  | بیمب دنده ای/بیل 19 lit/min               |
| بیمب پیلوت                                  |   |
| شیرهای فشار شکن                             |   |
| بوم، بازو و باکت                            | 330 kgf/cm <sup>2</sup>                   |
| حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن باور بوست | 350 kgf/cm <sup>2</sup>                   |
| سیستم حرکت                                  | 350 kgf/cm <sup>2</sup>                   |
| گردان                                       | 240 kgf/cm <sup>2</sup>                   |
| بیمب پیلوت                                  | 40 kgf/cm <sup>2</sup>                    |
| چک ها                                       |   |
| بوم   | 2x125x85x1325 mm                          |
| بازو  | 1x140x100x1640 mm                         |
| باکت  | 1x125x85x1060 mm                          |

### سیستم پیشرفته کنترل (opera)

|   |   |
|---|---|
| استفاده آسان از کنترل پائل و منوها                    | بیش گرمایش اتوماتیک                                       |
| افزایش بازده و کاهش مصرف سوخت                         | کاهش اتوماتیک دور جهت بهبود عملکرد دستگاه                 |
| حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده | سیستم کنترل سرعت حرکت دستی (گروز)                         |
| جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و فشار باور بوست         | کنترل پائل با چند زبان مختلف                              |
| کنترل اتوماتیک سوئیچ تقویت کننده فشار باور بوست       | نمایش همزمان پارامترهای از قبیل فشار، دما و بار روی موتور |
| قطع اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن                   | سیستم ضد سرعت با کد شخصی                                  |
| سیستم هشداردهنده اطلاعات سرویس و نگهداری دستگاه       | امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف                              |
| سیستم ثبت خطاها و هشدار                               | دوربین دید پشت و بازوها (آپشن)                            |
| سیستم ردیابی ماهواره ای GPRS (آپشن)                   |   |

### سیستم فرمان

|  |         |
|--|---------|
| سیستم فرمان ایرونیکی هیدرولیکی با شعاع دوزدن | ۶۹۰۰ mm |
|--|---------|

### روغنکاری

سیستم روغنکاری مرکزی برای کلیه قطعاتی که دسترسی به آن مشکل می باشد از قبیل بوم و بازو.

### سیستم الکتریکی

|        |                 |               |           |
|--------|-----------------|---------------|-----------|
| ولتاژ: | 24V             | دینام:        | 24V / 50A |
| باتری: | 2x 12V x 100 Ah | موتور استارت: | 5 Kw      |

### وزن کاری

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| با پایه های عقب و تیغه بولدوزر | 21,800 kg |
|--------------------------------|-----------|

### ابعاد کلی

|                           |  |
|---------------------------|--|
| بوم 900 mm و بازو 2400 mm |  |
| A                         | فاصله محورها                           |
| B                         | فاصله وسط تا وسط چرخ ها                |
| C                         | فاصله محور چرخ جلو تا مرکز دورگردان    |
| D                         | فاصله محور چرخ عقب تا مرکز دوران گردان |
| E                         | فاصله زیرشاسی زمین تا سطح زمین         |
| F                         | شعاع دوران انتهای دستگاه               |
| G                         | عرض شاسی بالایی                        |
| H                         | ارتفاع کلی (تا بالای کابین)            |
| I                         | حداقل فاصله آزاد زیرشاسی               |
| J                         | عرض لاستیک ها                          |
| K                         | عرض تیغه بولدوزر                       |
| L                         | عمق تیغه بولدوزر                       |
| M                         | فاصله آزاد تیغه بولدوزر                |
| N                         | عمق نفوذ تیغه بولدوزر                  |
| O                         | طول کلی هنگام حرکت                     |
| P                         | طول کلی هنگام حمل و نقل                |
| Q                         | ارتفاع بوم هنگام حرکت                  |
| R                         | ارتفاع بوم هنگام حرکت                  |

### ابعاد کاری

|             |   |
|-------------|---|
| اندازه بوم  | 5,600 mm                                    |
| اندازه بازو | 2,400 mm                                    |
| S           | حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری              |
| T           | حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری روی سطح زمین |
| U           | حداکثر عمق حفاری                            |
| V           | حداکثر ارتفاع حفاری                         |
| W           | حداکثر ارتفاع تخلیه بار                     |
| X           | حداکثر عمق حفاری عمودی                      |
| Y           | حداقل شعاع چرخش                             |
| Z           | حداکثر عمق حفاری (سطح ۲۲۴۰ mm)              |

### عملیات حفاری

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| ظرفیت باکت استاندارد | 0.9m(SAE)          |
| نیروی حفاری باکت     | 15,800(17,200) Kgf |
| نیروی حفاری بازو     | 13,200(14,400) Kgf |



| ابعاد کار |   |
|-----------|---|
| 5.800 mm  | اندازه بوم                                  |
| 2.920 mm  | اندازه بازو                                 |
| 10.050 mm | حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری              |
| 9.880 mm  | حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری روی سطح زمین |
| 6.670 mm  | حداکثر عمق حفاری                            |
| 9.560 mm  | حداکثر ارتفاع حفاری                         |
| 6.890 mm  | حداکثر ارتفاع تخلیه بار                     |
| 5.270 mm  | حداکثر عمق حفاری عمودی                      |
| 3.720 mm  | حداکثر شعاع چرخش                            |
| 6.490 mm  | حداکثر عمق حفاری (سطح ۲۴۴۰ mm)              |

| عملیات حفاری          |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1m <sup>3</sup> (SAE) | ظرفیت باکت استاندارد            |
| 15.800(17.200) Kg     | نیروی حفاری باکت (پاوربوست) ISO |
| 11.600(12.600) Kg     | نیروی حفاری بازو (پاوربوست) ISO |



| روغنکاری   |                     |
|--|---------------------|
| سیستم روغنکاری مرکزی برای کلیه قطعاتی که دسترسی به آن مشکل می باشد از قبیل بوم و بازو. |                     |
| سیستم الکتریکی :   |                     |
| ولتاژ : 24V  | دینام : 24V         |
| باتری : 2 x 12V x 100 Ah   | موتور استارت : 5 Kw |

| وزن کاری  |                      |
|-----------|----------------------|
| 22.600 kg | وزن استاندارد دستگاه |

| ابعاد کلی                  |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| بوم 9600 mm و بازو 2600 mm |                                   |
| A                          | طول کلی                           |
| B                          | ارتفاع کلی تا بالای بوم بالاتر    |
| C                          | عرض کلی                           |
| D                          | فاصله بین محورهای دوران زنجیر     |
| E                          | فاصله انتهای دستگاه تا محور دوران |
| F                          | فاصله شاسی بالایی تا سطح زمین     |
| G                          | ارتفاع زنجیر                      |
| H                          | حداقل فاصله آزاد تا زمین          |
| I                          | فاصله وسط تا وسط زنجیر            |
| J                          | عرض زنجیر                         |
| K                          | طول زنجیر                         |
| L                          | طول بوم تا انتهای زنجیر           |
| M                          | ارتفاع کلی تا بالای کابین         |
| N                          | عرض شاسی بالایی                   |

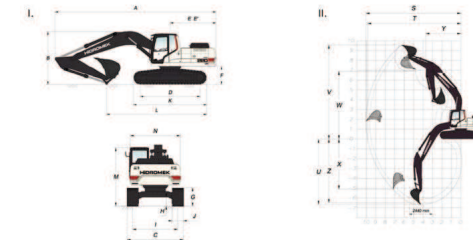
| سیستم هیدرولیک                              |   |
|---|---|
| پمپ اصلی                                    |   |
| نوع   | پمپ پیستونی محوری دولف با جابجایی متغیر |
| حداکثر دبی                                  | 2x234 lit/min                           |
| پمپ یابلوت                                  | پمپ دنده 19 lit/min                     |
| شیرهای فشار شکن                             |   |
| بوم، بازو و باکت                            | 330 kgf/cm <sup>2</sup>                 |
| حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن پاور بوست | 360 kgf/cm <sup>2</sup>                 |
| سیستم حرکت                                  | 360 kgf/cm <sup>2</sup>                 |
| گردان                                       | 240 kgf/cm <sup>2</sup>                 |
| پمپ یابلوت                                  | 40 kgf/cm <sup>2</sup>                  |
| چک ها                                       |   |
| بوم   | 2x125x85x1.325 mm                       |
| بازو  | 1x140x100x1.640 mm                      |
| باکت  | 1x125x85x1.060 mm                       |

| سیستم پیشرفته کنترل (opera)                                       |  |
|---|--|
| استفاده آسان از کنترل پالت و منوها                                | پیش گرمایش اتوماتیک  |
| افزایش بازده و کاهش مصرف سوخت                                     | تغییر اتوماتیک نسبت توان جهت بهبود عملکرد دستگاه           |
| حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده             | سیستم اتوماتیک کاهش سرعت و بی بار کننده موتور              |
| جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و سیستم محافظ بدون ایجاد وقفه در کار | کنترل پالت با چند زمان مختلف                               |
| کنترل اتوماتیک سوئیچ نفوذت کننده فشار پاور بوست                   | نمایش همزمان پارامترهایی از قبیل فشار، دما و بار روی موتور |
| قطع اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن                               | سیستم ضد سرقت با کد شخصی                                   |
| سیستم هشدار دهنده اطلاعات سرویس و نگهداری دستگاه                  | امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف                               |
| سیستم ثبت خطاها و هشدار   | دوربین دید پشت و بازوها (آپشن)                             |
| سیستم ردیابی ماهواره ای (GPS) (آپشن)                              |  |

## مشخصات

## بیل مکانیکی HMK 220LC

GEN SERIES



| سیستم حرکت و ترمزها |   |
|---------------------|---|
| موتورگردان          | تمام هیدرواستاتیک                                 |
| موتور حرکتی         | فکای داخلی وسیع یا ورود آسان                      |
| گیربکس              | استفاده از شش دسته اتانک ویسکوز برای جذب ارتعاشات |
| سیستم پیشروی        | ظرفیت بالای A/C نهویه                             |
| حداکثر سرعت         | دارای بیخمال                                      |
| حداکثر سرعت         | دارای جا لیوانی و محل نگهداری کتاب و اشیای دیگر   |
| حداکثر نیروی کششی   | کف پوش تکیا چنه                                   |
| حداکثر شیب عبوری    | سناری قابل تنظیم برای راحتی بیشتر اپراتور         |
| ترمز دستی           | طراحی ارگونومیک کابین، پدال ها و اهرم های کنترل   |

| ظرفیت                   |             |
|-------------------------|-------------|
| مخزن سوخت:              | 354 lit     |
| مخزن سوخت:              | 20.5 lit    |
| جمعیه دنده گردان :      | 3 lit       |
| جمعیه دنده سیستم حرکت : | 2.5 x 4 lit |
| مخزن هیدرولیک :         | 160 lit     |

ISUZU NABTESCO TOSHIBA

# HIDROMEK®

| موتور  |   |
|--|---|
| مدل  | ایسوزو ژان ISUZU - Ai - 4HK1X                             |
| نوع  | آب خنک، ۴ رانه، ۴ سیلندر خطی، پاشش سوخت مستقیم، اینتر تور |
| قدرت   | 162 HP/ 2000 rpm SAE J1349                                |
| حداکثر گشتاور  | 656 Nm/1500 rpm   |
| حجیم جابجایی موتور   | 5193cc  |
| قطر سیلندر و کورس پیستون   | 115mmx125mm   |
| این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier III آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار گازهای آگوز می باشد. |   |

| شاسی پایین          |  |
|---------------------|--|
| نوع شاسی            | شاسی X شکل ساخته شده از پروپایل ۵ ضلعی |
| کفشک:               | سه آج 600,700,800 (mm)                 |
| تعداد کفشک:         | 2x49                                   |
| تعداد رولیک پایین:  | 2x9                                    |
| تعداد رولیک بالا:   | 2x2                                    |
| سیستم زنجیر سفت کن: | فتر کششی هیدرولیکی                     |