

ابعاد کار	
5.800 mm	اندازه بوم
2.920 mm	اندازه بازو
10.050 mm	S حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری
9.880 mm	T حداکثر فاصله قابل دسترسی حفاری روی سطح زمین
6.670 mm	U حداکثر عمق حفاری
9.560 mm	V حداکثر ارتفاع حفاری
6.890 mm	W حداکثر ارتفاع تخلیه بار
5.270 mm	X حداکثر عمق حفاری عمودی
3.720 mm	Y حداکثر شعاع چرخش
6.490 mm	Z حداکثر عمق حفاری (سطح ۲۴۴۰ mm)

عملیات حفاری	
1m ³ (SAE)	تقریباً باکت استاندارد
15.800(17.200) Kg	نیروی حفاری باکت (پاوربوست) ISO
11.600(12.600) Kg	نیروی حفاری بازو (پاوربوست) ISO



ابعاد کلی	
بوم 9600 mm و بازو 2600 mm	
A	طول کلی
B	ارتفاع کلی تا بالای بوم بالاتر
C	عرض کلی
D	فاصله بین محورهای دوران زنجیر
E	فاصله انتهای دستگاه تا محور دوران
F	فاصله شاسی بالایی تا سطح زمین
G	ارتفاع زنجیر
H	حداقل فاصله آزاد تا زمین
I	فاصله وسط تا وسط زنجیر
J	عرض زنجیر
K	طول زنجیر
L	طول بوم تا انتهای زنجیر
M	ارتفاع کلی تا بالای کابین
N	عرض شاسی بالایی

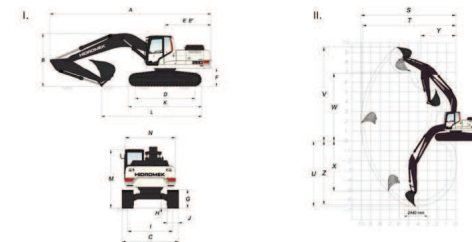
مشخصات	
سیستم هیدرولیک	
پمپ اصلی	
نوع	پمپ پیستونی محوری دولف با جابجایی متغیر
حداکثر دبی	2x234 lit/min
پمپ یابلوت	پمپ دنده 19 lit/min
شیرهای فشار شکن	
بوم، بازو و باکت	330 kgf/cm ²
حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن پاور بوست	360 kgf/cm ²
سیستم حرکت	360 kgf/cm ²
گردان	240 kgf/cm ²
پمپ یابلوت	40 kgf/cm ²
چک ها	
بوم	2x125x85x1.325 mm
بازو	1x140x100x1.640 mm
باکت	1x125x85x1.060 mm
وزن کاری	
وزن استاندارد دستگاه	22.600 kg

سیستم پیشرفته کنترل (opera)	
استفاده آسان از کنترل پالت و منوها	پیش گرمایش اتوماتیک
افزایش بازده و کاهش مصرف سوخت	تغییر اتوماتیک نسبت توان جهت بهبود عملکرد دستگاه
حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده	سیستم اتوماتیک کاهش سرعت و بی بار کننده موتور
جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و سیستم محافظ بدون ایجاد وقفه در کار	کنترل پالت با چند زمان مختلف
کنترل اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن قفل، دما و بار روی موتور	نمایش همزمان پارامترهایی از قبیل فشار، دما و بار روی موتور
سیستم ضد سرقت با کد شخصی	
سیستم هشدار دهنده اطلاعات سرویس و نگهداری دستگاه	امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف
سیستم ثبت خطاها و هشدار	دوربین دید پشت و بازوها (آپشن)
سیستم ردیابی ماهواره ای (GPS) (آپشن)	

مشخصات

بیل مکانیکی HMK 220LC

GEN SERIES



سیستم حرکت و ترمزها	
مونورگردان	تمام هیدرواستاتیک
مونور حرکتی	فضای داخلی وسیع با ورود آسان
گیربکس	استفاده از شش دسته اتانک ویسکوز برای جذب ارتعاشات
سیستم پیشروی	ظرفیت بالای A/C نهویه
حداکثر سرعت	دارای بیخمال
حداکثر سرعت	6 Km/h
حداکثر سرعت	3.8 Km/h
حداکثر نیروی کششی	18.500 Kg
حداکثر شیب عبوری	35 (%/70)
ترمز دستی	ترمز هیدرولیکی چند دیسکی

ظرفیت	
مخزن سوخت:	354 lit
مخزن سوخت:	20.5 lit
مخزن سوخت:	3 lit
مخزن سوخت:	290 lit
مخزن سوخت:	2.5 x 4 lit
مخزن سوخت:	160 lit

ISUZU Nabtesco TOSHIBA

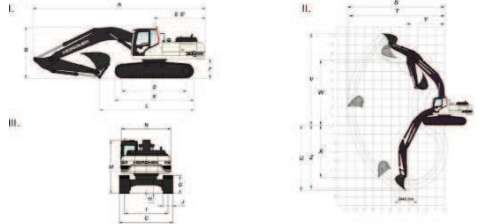
HIDROMEK®

موتور	
مدل	ایسوزو ژاین ISUZU - Ai - 4HK1X
نوع	آب خنک، ۴ ریمه، ۴ سیلندر خطی، پاشش سوخت مستقیم، اینتر کور
قدرت	162 HP/ 2000 rpm SAE J1349
حداکثر گشتاور	656 Nm/1500 rpm
حجیم جابجایی موتور	5193cc
قطر سیلندر و کورس پیستون	115mmx125mm
این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier III آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار گازهای آگوز میباشد.	

شاسی پایین	
نوع شاسی	شاسی X شکل ساخته شده از پروپایل ۵ ضلعی
کفشک:	سه آج 600.700.800 (mm)
تعداد کفشک:	2x49
تعداد رولیک پایین:	2x9
تعداد رولیک بالا:	2x2
سیستم زنجیر سفت کن:	فتر کششی هیدرولیکی

بیل مکانیکی HMK 300LC

GEN SERIES



مشخصات

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی	پمپ پیستونی محوری دوقلو با جابجایی متغیر
نوع	2x250 lit/min
حداکثر دبی	27 lit/min
پمپ یابلوت	پمپ دنده ای
شیرهای فشار شکن	330 kgf/cm ²
پوم، بازو و باکت	360 kgf/cm ²
حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن پاور بوست	360 kgf/cm ²
سیستم حرکت	285 kgf/cm ²
گردان	40 kgf/cm ²
پمپ یابلوت	
چک ها	
پوم	2x140x100x1,445 mm
بازو	1x160x110x1,760 mm
باکت	1x140x100x1,195 mm

روغنکاری

سیستم روغنکاری مرکزی برای کلیه قطعاتی که دسترسی به آن مشکل می باشد از قبیل پوم و بازو.

سیستم الکتریکی

ولتاژ:	24V	دینام:	24V / 50A
باتری:	2 x 12V x 150 Ah	موتور استارت:	5 Kw

وزن کاری

وزن استاندارد دستگاه	31,250 kg	300LC
-----------------------------	-----------	--------------

ابعاد کار

اندازه پوم بالاير	6,280 mm
اندازه بازو	2,500 mm
حداکثر برد حفاری	10,370 mm
حداکثر برد حفاری روی سطح زمین	10,160 mm
حداکثر عمق حفاری	6,770 mm
حداکثر ارتفاع حفاری	9,980 mm
حداکثر ارتفاع تخلیه بار	7,010 mm
حداکثر عمق حفاری عمودی	5,250 mm
حداقل شعاع چرخش	4,360 mm
حداکثر عمق حفاری (سطح ۴۴۰ mm)	6,570 mm

- استاندارد

عملیات حفاری

ظرفیت باکت استاندارد	1.5m(SAE)
نیروی حفاری باکت	20,200(22,000) Kgf
نیروی حفاری بازو	17,700(19,300) Kgf



ابعاد کلی

ابعاد پوم بالاير	6,280 mm
ابعاد پوم جلو	2,500 mm
A طول کلی	10,810 mm
B ارتفاع کلی	3,470 mm
C عرض کلی (LC)	3,200 mm
D فاصله بین محور های دوران زنجير	4,030 mm
E فاصله انتهای دستگاه تا مرکز دوران	3,190 mm
E شعاع چرخش انتهای دستگاه	3,240 mm
F فاصله شاسی بالایی تا سطح زمین	1,190 mm
G ارتفاع زنجير	1,060 mm
H حداقل فاصله آزاد تا زمین	500 mm
I فاصله وسط تا وسط زنجير ها	2,390 mm
J عرض زنجير	600 mm
K طول زنجير	4,940 mm
L طول انتهای شاسی تا نقطه تماسی روی زمین	6,780 mm
M ارتفاع کلی	3,160 mm
N عرض شاسی بالایی	2,990 mm

سیستم پیشرفته کنترل (opera)

پیش گرمایش اتوماتیک	استفاده آسان از کنترل پائل و منوها
تغییر اتوماتیک نسبت توان جهت بهبود عملکرد دستگاه	افزایش بارده و کاهش مصرف سوخت
سیستم اتوماتیک کاهش سرعت و بی بار کننده موتور	حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده
کنترل پائل با چند زمان مختلف	جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و سیستم محافظ بدون ایجاد وقفه در کار
نمایش همزمان پارامترهای از قبیل فشار، دما و بار روی موتور	کنترل اتوماتیک سوئیچ تقویت کننده
سیستم فید سرعت با کد شخصی	قطع اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن
سیستم هشدار دهنده اطلاعات سروس و نگهداری دستگاه	امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف
سیستم ثبت خطاها و هشدار	دوربین دید پشت و بازوها (آپشن)
سیستم ردیابی ماهواره ای GPRS (آپشن)	

سیستم حرکت و ترمزها

موتورگردان	تمام هیدرواستاتیک
موتور حرکتی	هیدروموتور پیستونی محوری
گیربکس	کاهنده دنده سیاره ای ۳ مرحله ای
سیستم پیشروی	
حداکثر سرعت	4.4 Km/h
حداقل سرعت	2.8 Km/h
حداکثر نیروی کششی	25,850 Kgf
حداکثر شیب عبوری	35° (%70)
ترمز دستی	ترمز هیدرولیکی چند دیسکی

ظرفیت

مخزن سوخت:	483 lit	روغن موتور:	36 lit
جهیه دنده گردان:	6 lit	سیستم هیدرولیک:	370 lit
جهیه دنده سیستم حرکت:	2x9.5 lit	راد پائور:	36 lit
مخزن هیدرولیک:	205 lit		

کابین

افزایش میدان دید	افزایش فضای داخلی کابین
استفاده از شش دسته اتاق ویسکوز برای جذب ارتعاشات	ظرفیت بالای A/C
دارای بیخبال	دارای جا لیوانی و محل نگهداری کتاب و اشیای دیگر
کف پوش نیکارچه	صندلی قابل تنظیم برای راحتی بیشتر اپراتور
طراحی ارگونومیک کابین، پدال ها و اهرم های کنترل	

سیستم گردان

موتور گردان:	هیدروموتور پیستونی محوری مجهز به شیرهای آنتی شوک
گیربکس:	کاهنده دنده سیاره ای ۳ مرحله ای
سیستم ترمز:	ترمز هیدرولیکی چند دیسکی
سرعت گردش:	10 rpm

موتور

مدل	ISUZU - AH - 6HK1X
نوع	آب خنک، ۴ رله، ۶ سیلندر خطی، تزریق سوخت مستقیم، انتر توربو، توربو شارژر
قدرت	202 HPI / 1800 rpm SAE J1349
حداکثر گشتاور	903 Nm/1500 rpm
حجم چنانچه موتور	7790cc
قطر سیلندر و گورس پیستون	115mmx125mm
استاندارد انتشار	FAZ III - A (Tier III)
این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier III آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار گازهای آگروز می باشد.	

شاسی پایین

نوع شاسی	X شکل ساخته شده از پروفایل ۵ ضلعی
کفشک:	سه آج 600,700,800 (mm)
تعداد کفشک:	2x1
تعداد رولیک پایین:	2x9
تعداد رولیک بالا:	2x2
سیستم زنجیر سفت کن:	فلزی هیدرولیکی

