



مشخصات

HMK 102S بکھو لودر

ALPHA



موتور:

ساخت	پرکینز انگلستان
مدل	1104D-44TA DIESEL ENGINE
تعداد سیلندر	۴ سیلندر خطی
قطر داخلی سیلندر و کورس پیستون	105 x 127 mm
حجم جابجایی موتور	4400cc
حداکثر قدرت	74.5kw, 100HP (2200rpm)
حداکثر گشتاور	410Nm (1400rpm)

قدرت و گشتاور خروجی بالا، موتور دیزل با سیستم آب خنک مصرف سوخت کم، انبساطشماره ۱۰۰ اینتر کوهر این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier II آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار گازهای آگروز میباشد.

سیستم انتقال قدرت

جعبه دنده تمام انوماتیک طراحی شده برای ماشین آلات سنگین (Turner) مدل گشتاور با نسبت تبدیل گشتاور ۲:۳۸:۱
فصل میل گشتاور
۶ دنده جلو ۳ دنده عقب
تبدیل دو چرخ فرمان به چهار چرخ فرمان بصورت الکترونیک
سیستم انتقال یا خنک کننده روغن
دارای مدار خلاص کننده جهت ایمنی

کابین

میدان دید وسیع
فضای داخلی وسیع
طراحی داخلی زیبا و ارگونومی
طراحی ارگونومیک اهرم های کنترل و ترمز دستی
سیستم تهویه مطبوع
دارای استاندارد ROPS/FOPS
صندلی چند منظوره
غریبک فرمان قابل تنظیم

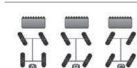
طراحی ارگونومیک و زیبایی گاز دستی
دید وسیع با پنجره های شیشه ای بزرگ
سرویس و نگهداری آسان
باز شدن راحت سایه بان شیشه جلو
کابین یکپارچه مقاوم عمر به
مقاوم در برابر فرسایش های قطعات ریخته گری
پله های تاخو

محورها

طراحی شده برای ماشین آلات سنگین
سیستم کاهنده سیاره ای
زاویه چرخش ۱۶ درجه در اکسل جلو

فرمان پذیری:

سه حالت متفاوت فرمان پذیری الکترونیک چرخ ها
A فرمان پذیری دو چرخ جلو برای رانندگی در جاده
B فرمان پذیری ۴ چرخ (کمر شکن) برای دور زدن در فضای کوچک
C فرمان پذیری ۴ چرخ (خرچنگی) برای نزدیک شدن به کناره های کانال



سیستم هیدرولیک

ساده قابل اطمینان، مجهز به پمپ دنده ای دوقلو با بازدهی بالا
دیی پمپ اصلی:
90 lt./min(2200rpm)
فشار:
227 bar
دیی پمپ کمکی:
57 lt./min(2200rpm)
فشار:
190 bar

سرعت

در دور 2200rpm موتور:
دنده یک: 6.1Km/h
دنده دو: 9.8Km/h
دنده سه: 13Km/h
دنده چهار: 20.8Km/h
دنده پنج: 26.3Km/h
دنده شش: 40Km/h

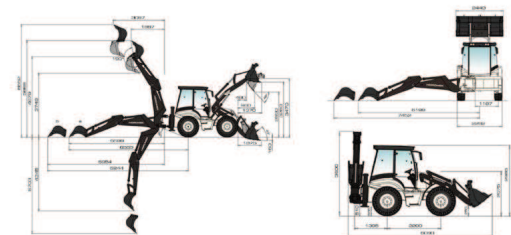
لاستیک ها

چرخ جلو ۱۲ لایه (۱۶/۹-۲۸)
چرخ عقب ۱۲ لایه (۱۶/۹-۲۸)

وزن کاری

وزن (با تجهیزات استاندارد) 9550 Kg

HIDROMEK®

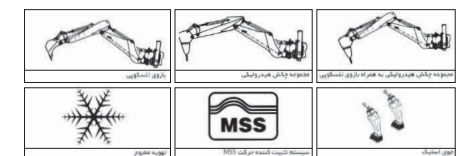


عملکرد لودر

ظرفیت باکت ۴ کاره	1.1 m³
حداکثر نیروی برشی باکت	7209 kgf
حداکثر نیروی حفاری بازوی لودر	6515 kgf
ظرفیت بالابری تا ارتفاع حداکثر	3016 kg

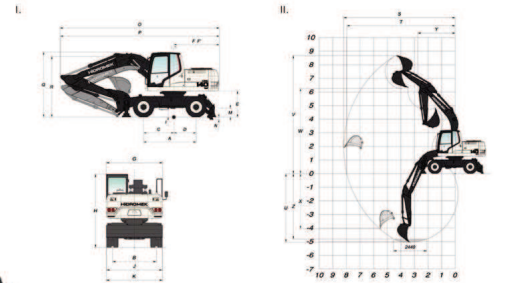
در حالت باز	در حالت بسته	بازوی استاندارد	بازوی تلسکوپی	بازوی تلسکوپی
ظرفیت باکت	ظرفیت باکت	0.17 m³	0.17 m³	0.17 m³
حداکثر نیروی برشی باکت	حداکثر نیروی برشی باکت	6209 kgf	6364 kgf	6364 kgf
حداکثر نیروی حفاری بازوی لودر	حداکثر نیروی حفاری بازوی لودر	2983 kgf	2867 kgf	2026 kgf

لوازم جانبی:



تجهیزات انتخابی:





بیل مکانیکی HMK 140W

GEN SERIES



مشخصات

سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی	پمپ پیستونی محوری دولو با جابجایی متغیر
نوع	پمپ پیستونی محوری دولو با جابجایی متغیر
حداکثر دبی	2x160 lit/min
پمپ یا پیلوت	پمپ دنده ایی 20 lit/min
شیرهای فشار شکن	320 kgf/cm ²
پوم، بازو و باکت	350 kgf/cm ²
حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن پاور بوست	350 kgf/cm ²
سیستم حرکت	260 kgf/cm ²
گردان	40 kgf/cm ²
پمپ یا پیلوت	
چک ها	
پوم	2x110x75x1080 mm
پازو	1x115x80x1225 mm
باکت	1x100x70x910 mm

سیستم پیشرفته کنترل (opera)

پیش گرمایش اتوماتیک	استفاده آسان از کنترل پائل و منوها
کاهش اتوماتیک دور جهت بهبود عملکرد دستگاه	افزایش بازده و کاهش مصرف سوخت
سیستم کنترل سرعت حرکت دستی (گروز)	حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده
کنترل پائل با چند زبان مختلف	جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و سیستم محافظ بدون ایجاد وقفه در کار
نمایش همزمان پارامترهایی از قبیل فشار، دما و باز روی موتور	کنترل اتوماتیک سوئیچ تقویت کننده فشار پاور بوست
سیستم ضد سرقت با کد شخصی	قطع اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن
امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف	سیستم هشدار دهنده اطلاعات سروس و نگهداری دستگاه
دوربین دید پشت و بازوها (آیسن)	سیستم ثبت خطاها و هشدار
	سیستم ردیابی ماهواره ای GPRS (آیسن)

سیستم فرمان

سیستم فرمان اوبیسنالی هیدرولیکی با شعاع دورزدن ۶۰۸۰ mm

عملیات حفاری

0.52m ³ (SAE)	ظرفیت باکت استاندارد
10,000(10,600) Kg	نیروی حفاری باکت (باوربوست)
7,200(7,600) Kg	نیروی حفاری بازو (باوربوست)

ابعاد کلی

پوم ۲.۵۵m و ۲.۳۵m	
A	فاصله محورها
B	فاصله وسط تا وسط چرخ ها
C	فاصله محور چرخ جلو تا مرکز دورگردان
D	فاصله محور چرخ عقب تا مرکز دورگردان
E	فاصله زیرشاسی زیرین تا سطح زمین
F	شعاع دوران انتهای دستگاه
G	عرض شاسی بالایی
H	ارتفاع کابین
I	حداقل فاصله آزاد زیرشاسی
J	عرض لاستیک ها
K	عرض تیرچه بولدوزر
L	عمق تیرچه بولدوزر
M	فاصله آزاد تیرچه بولدوزر
N	عمق نفوذ تیرچه بولدوزر
O	طول کلی هنگام حرکت
P	طول کلی هنگام حمل و نقل
Q	ارتفاع پوم هنگام حرکت
R	ارتفاع پوم هنگام حرکت



موتور

مدل	ایسوزو ژابن ISUZU AJ - 4J11X97/68EC
نوع	آب خنک، ۴ زبانه، ۴ سیلندر خطی باکش مستقیم، توربو شارژ، اینتر کولر موتور، دیزل الکترودینامیکی
قدرت	113 HPI/2200 rpm SAE J1349
حداکثر گشتاور	398 Nm/1800 rpm
حجم جابجایی موتور	2999cc
قطر سیلندر و کورس پیستون	95.4mmx104.9mm
این موتور مطابق با استاندارد	EU Stage II A، آمریکا و ISO 9000 اروپا در زمینه انتشار گازهای آکسید می باشد.

شاسی پایین

دارای فریم فولتی - شاسی پایین تقویت شده دارای تیرچه بولدوزردر جلو و دو پایه نگهدارنده در عقب مطابق با استاندارد
محور ها: برای فرام گیری در بهترین موقعیت و همچنین فل شدن اکسل در هر موقعیت دلخواه جهت استحکام کامل دستگاه.
لاستیک ها: ۱۴ لایه ۲۰۰۰۰
180R 19.5xP (آیسن)
20-1 BTT PR (آیسن)

کابین

افزایش میدان دید	افزایش فضای داخلی کابین
ظرفیت بالای A/C	استفاده از شش دسته اتاق ویسکوز کابین برای جذب از نماشات
دارای بیخمال	دارای جا لیوانی و محل نگهداری کتاب و اشیای دیگر
کف پوش تکیارچه	صندلی قابل تنظیم برای راحتی بیشتر اپراتور
طراحی ارگونومیک کابین، پدال ها و اهرم های کنترل	

سیستم گردان

موتور گردان: هیدروموتور پیستونی محوری مجهز به شیرهای آنتی شوک	مخزن سوخت: 270 lit	روغن موتور: 17 lit
گیربکس: کاهنده دنده سیاره ای ۲ مرحله ای	گیربکس: 3 lit	سیستم هیدرولیک: 250 lit
سیستم ترمز: ترمز هیدرولیکی چند دیسکی	گیربکس گردان: 2.4 lit	رادیا تور: 21 lit
سرعت گردش: 13 rpm	مخزن هیدرولیک: 120 lit	اکسل عقب و جلو: 8 lit

سیستم حرکت و ترمزها

موتور گردان	تمام هیدرواستاتیک
موتور حرکتی	هیدروموتور پیستونی محوری
گیربکس	کاهنده دنده سیاره ای ۲ مرحله ای
سیستم پیشروی	
حداکثر سرعت	33 Km/h
حداقل سرعت	9 Km/h
حداکثر نیروی کششی	7400 Kg
حداکثر شیب عبوری	28%(S4)
سیستم ترمز	ترمز هیدرولیکی دارای ترمز جلو و عقب مجزا، ترمز هیدرولیکی با ترمز آزاد کننده، فرم فرار گرفته در ترمز جرح جهت استحکام و امنیت بیشتر

ظرفیت

مخزن سوخت: 270 lit	روغن موتور: 17 lit
گیربکس: 3 lit	سیستم هیدرولیک: 250 lit
گیربکس گردان: 2.4 lit	رادیا تور: 21 lit
مخزن هیدرولیک: 120 lit	اکسل عقب و جلو: 8 lit

