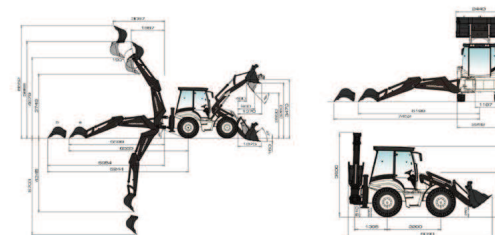




مشخصات

HMK 102S بکھو لودر

ALPHA

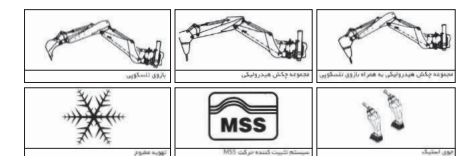


عملکرد لودر

ظرفیت باکت ۴ کاره	1.1 m ³
حداکثر نیروی برشی باکت	7200 kgf
حداکثر نیروی حفاری بازوی لودر	6515 kgf
ظرفیت بالابری تا ارتفاع حداکثر	3016 kg

عملکرد بکھو	در حالت بسته	در حالت باز
ظرفیت باکت	0.17 m ³	0.17 m ³
حداکثر نیروی برشی باکت	6364 kgf	6364 kgf
حداکثر نیروی حفاری بازوی لودر	2867 kgf	2026 kgf

لوازم جانبی:

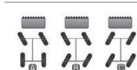


محورها

طراحی شده برای ماشین آلات سنگین
سیستم کاهنده سیاره ای
زاویه چرخش ۱۶ درجه در اکسل جلو

فرمان پذیری :

سه حالت متفاوت فرمان پذیری الکترونیکی چرخ ها
A فرمان پذیری دو چرخ جلو برای رانندگی در جاده
B فرمان پذیری ۴ چرخ (کمر شکن) برای دور زدن در فضای کوچک
C فرمان پذیری ۴ چرخ (خرچنگی) برای نزدیک شدن به کناره های کانال



سیستم هیدرولیک

ساده قابل اطمینان، مجهز به پمپ دنده ای دوقلو با بازدهی بالا	
دیی پمپ اصلی:	90 lt./min(2200rpm)
فشار:	227 bar
دیی پمپ کمکی:	57 lt./min(2200rpm)
فشار:	190 bar

سرعت

در دور 2200rpm موتور:	6.1Km/h
دنده یک:	9.8Km/h
دنده دو:	13Km/h
دنده سه:	20.8Km/h
دنده چهار:	26.3Km/h
دنده پنج:	40Km/h
دنده شش:	

لاستیک ها

چرخ جلو ۱۲ لایه	(۱۶/۹-۲۸)
چرخ عقب ۱۲ لایه	(۱۶/۹-۲۸)

وزن کاری

وزن (با تجهیزات استاندارد)	9550 Kg
----------------------------	---------

موتور :

ساخت برکنز پاکستان	Perkins
مدل	1104D-44TA DIESEL ENGINE
تعداد سیلندر	۴ سیلندر خطی
قطر داخلی سیلندر و کورس پیستون	105 x127 mm
حجم جابجایی موتور	4400cc
حداکثر قدرت	74.5kw, 100HP (2200rpm)
حداکثر گشتاور	410Nm (1400rpm)
قدرت و گشتاور خرومی ۹۰ موتور دیزل با سیستم آب خنک مصرف سوخت کم، انبساطی، ایزن کور	
این موتور مطابق با استاندارد EPA Tier II آمریکا و EU Stage III-A اروپا در زمینه انتشار گازهای آگروز میباشد.	

سیستم انتقال قدرت

جعبه دنده تمام انوماتیک طراحی شده برای ماشین آلات سنگین (Turner)
میدل گشتاور با نسبت تبدیل گشتاور ۲/۳۸
فصل میدل گشتاور
۶ دنده جلو ۳ دنده عقب
تبدیل دو چرخ فرمان به چهار چرخ فرمان بصورت الکترونیکی
سیستم انتقال یا خشک کننده روغن
دارای مدار خلاص کننده جهت ایمنی

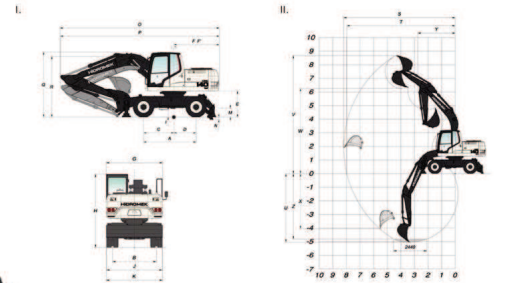
کابین

میدان دید وسیع
فضای داخلی وسیع
طراحی داخلی زیبا و ارگونومی
طراحی ارگونومیک اهرم های کنترل و ترمز دستی
سیستم تهویه مطبوع
دارای استاندارد ROPS/FOPS
صندلی چند منظوره
غریبک فرمان قابل تنظیم
طراحی ارگونومیک و زیبایی گاز دستی
دید وسیع با پنجره های شیشه ای بزرگ
سرویس و نگهداری آسان
باز شدن راحت سایه بان شیشه جلو
کابین یکپارچه مقاوم عمر به
مقاوم در برابر ضربه های قطعات ریخته گری
پله های تاخو

تجهیزات انتخابی:



HIDROMEK®



بیل مکانیکی HMK 140W

GEN SERIES



سیستم هیدرولیک

پمپ اصلی	پمپ پیستونی محوری دولو با جابجایی متغیر
نوع	2x160 lit/min
حداکثر دبی	پمپ دنده ایی 20 lit/min
پمپ پالپوت	
شیرهای فشار شکن	
پوم، بازو و باکت	320 kgf/cm ²
حداکثر فشار سیستم هنگام فعال بودن پاور بوست	350 kgf/cm ²
سیستم حرکت	350 kgf/cm ²
گردان	260 kgf/cm ²
پمپ پالپوت	40 kgf/cm ²
چک ها	
پوم	2x110x75x1080 mm
پازو	1x115x80x1225 mm
باکت	1x100x70x910 mm

سیستم پیشرفته کنترل (opera)

پیش گرمایش اتوماتیک	استفاده آسان از کنترل پالت و منوها
کاهش اتوماتیک دور جهت بهبود عملکرد دستگاه	افزایش بازده و کاهش مصرف سوخت
سیستم کنترل سرعت حرکت دستی (گروز)	حداکثر بازدهی بوسیله تنظیم قدرت و مود کاری انتخاب شده
کنترل پالت با چند زبان مختلف	جلوگیری از گرم شدن بیش از حد و سیستم محافظ بدون ایجاد وقفه در کار
نمایش همزمان پارامترهایی از قبیل فشار، دما و باز روی موتور	کنترل اتوماتیک سوئیچ تقویت کننده فشار پاور بوست
سیستم ضد سرقت با کد شخصی	قطع اتوماتیک سوئیچ در صورت باز بودن
امکان ثبت ۲۶ ساعت کاری مختلف	سیستم هشدار دهنده اطلاعات سروس و نگهداری دستگاه
دوربین دید پشت و بازوها (آپشن)	سیستم ثبت خطاها و هشدار
	سیستم ردیابی ماهواره ای GPRS (آپشن)

سیستم فرمان

سیستم فرمان اوبیسانتی هیدرولیکی با شعاع دورزدن ۶۰۸۰ mm

عملیات حفاری

0.52m ³ (SAE)	ظرفیت باکت استاندارد
10,000(10,600) Kg	نیروی حفاری باکت (باوربوست)
7,200(7,600) Kg	نیروی حفاری بازو (باوربوست)

ابعاد کلی

پوم ۲۰۰mm و ۲۰۰mm	
A	فاصله محورها
B	فاصله وسط تا وسط چرخ ها
C	فاصله محور چرخ جلو تا مرکز دورگردان
D	فاصله محور چرخ عقب تا مرکز دورگردان
E	فاصله زیرشاسی زیرین تا سطح زمین
F	شعاع دوران انتهای دستگاه
G	عرض شاسی بالایی
H	ارتفاع کابین
I	حداقل فاصله آزاد زیرشاسی
J	عرض لاستیک ها
K	عرض تیرچه بولدوزر
L	عمق تیرچه بولدوزر
M	فاصله آزاد تیرچه بولدوزر
N	عمق نفوذ تیرچه بولدوزر
O	طول کلی هنگام حرکت
P	طول کلی هنگام حمل و نقل
Q	ارتفاع پوم هنگام حرکت
R	ارتفاع پوم هنگام حرکت



موتور

مدل	ایسوزو ژابن ISUZU AJ - 4J11X97/68EC
نوع	آب خنک، ۴ زبانه، ۴ سیلندر خطی باکش مستقیم، توربو شارژ، اینتر کولر موتور، دیزل الکترونیکی
قدرت	113 HPI/2200 rpm SAE J1349
حداکثر گشتاور	398 Nm/1800 rpm
حجم جابجایی موتور	2999cc
قطر سیلندر و کورس پیستون	95.4mmx104.9mm
این موتور مطابق با استاندارد	EU Stage II A، آمریکا و ISO 9000 اروپا در زمینه انتشار گازهای آکسید می باشد.

شاسی پایه

دارای فریم فولی - شاسی پایه	تقویت شده دارای تیرچه بولدوزر در جلو و دو پایه نگهدارنده در عقب مطابق با استاندارد
محور ها	برای فرام گیری در بهترین موقعیت و همچنین فل شدن اکسل در هر موقعیت دلخواه جهت استحکام کامل دستگاه.
لاستیک ها	۱۴ لایه ۲۰۰۰۰
	180R 19.5xP (آپشن)
	20-1 BTT PR 10.00 (آپشن)

سیستم حرکت و ترمزها

موتور گردان	تمام هیدرواستاتیک
موتور حرکتی	هیدروموتور پیستونی محوری
گیربکس	کاهنده دنده سیاره ای ۲ مرحله ای
سیستم پیشروی	
حداکثر سرعت	33 Km/h
حداکثر سرعت	9 Km/h
حداکثر نیروی کششی	7400 Kg
حداکثر شیب عبوری	28%(S4)
سیستم ترمز	ترمز هیدرولیکی دارای ترمز جلو و عقب مجزا، ترمز هیدرولیکی با ترمز آزادکننده فنر، فرابازگرفه در ترمز چرخ جهت استحکام و امنیت بیشتر

ظرفیت

مخزن سوخت:	270 lit	روغن موتور:	17 lit
گیربکس:	3 lit	سیستم هیدرولیک:	250 lit
گیربکس گردان:	2.4 lit	رادیا تور:	21 lit
مخزن هیدرولیک:	120 lit	اکسل عقب و جلو:	8 lit
سرعت گردش:	13 rpm		

